CLIPPEDIMAGE= JP359115580A

PAT-NO: JP359115580A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59115580 A

TITLE: BIMORPH SUPPORTING STRUCTURE

PUBN-DATE: July 4, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HAMADA, AKIRA FUNAKOSHI, AKIRA OHIRA, KEIICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

KUREHA CHEM IND CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP57223987

APPL-DATE: December 22, 1982

INT-CL (IPC): H01L041/08; H04R017/00

US-CL-CURRENT: 310/311

# ABSTRACT:

PURPOSE: To suppress the vibration, to prevent lead wirings from being removed and to improve the durability of a bimorph supporting structure by securing the terminal of lead wirings at the position except the vicinity of a stationary unit of a bimorph through a conductive elastic material to a support.

CONSTITUTION: A bimorph 1 is interposed at a support 6 between a stationary unit A and a connector B. Lead wirings 10 and part of the support 6 are not inserted into an adhesive layer 3a which forms the bimorph at the stationary unit position A and a main movable unit position, but are

inserted at the connector B. When internal electrodes 5a, 5b are provided, an air gap 9 is formed and spaced between the unit A position and the connector B. Thus, irregular stress applied to the bimorph 1 at the connector B does not affect directly the unit A, thereby preventing the exfoliation of the adhesive layer 3a at the unit A. A lead terminal 8 is conducted with electrodes 4a, 4b, 5a, 5b of the bimorph 1 through a thin conductive rubber film 11. Even if the bimorph is vibrated at the unit A as a fulcrum, the connector B is held at the support 6 through the conductive rubber, and the vibration is less. Further, the damage of the electrodes 4, 5 due to the vibration of the lead terminal does not occur, and a durable bimorph can be obtained.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

# (19) 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭59-115580

⑤ Int. Cl.³H 01 L 41/08H 04 R 17/00

識別記号

庁内整理番号 H 7131-5F 7326-5D 43公開 昭和59年(1984)7月4日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

❷バイモルフ支持構造体

21)特

願 昭57-223987

20出

頁 昭57(1982)12月22日

⑩発 明 者 浜田章

いわき市錦町花ノ井78-65

⑩発 明 者 船越昭

いわき市錦町鷺内62

郊発 明 者 大平敬一

いわき市勿来町大高土取104

⑪出 願 人 呉羽化学工業株式会社

東京都中央区日本橋堀留町1丁

目9番11号

個代 理 人 弁理士 猪股清

外3名

明 細 樹

1. 発明の名称 パイモルフ支持構造体

#### 2. 特許請求の範囲

- 1. (a) 少なくとも1層が高分子圧電膜である少なくとも2層の薄膜体を接着剤により接合し、且つ前記少なくとも1層の高分子圧電膜を挟持しこれに電圧を印加する形態で電極膜を配償してなるパイモルフと、
  - (b) 前記パイモルフを、その主可動部位と隣接する部位で挾持する支持体と、
  - (c) 前記パイモルフの主可動部位に隣接する 部位とは別の部位で、導電性弾性体を介して パイモルフの電極と導通し、且つパイモルフ および導電性弾性体とともに支持体により保 持されるリード線端子と

からなることを特徴とするパイモルフ支持構造 体。

2. 前記パイモルフを構成する少なくとも2層の

薄膜体がそれらの外側に設けた一対の電極膜に より挟持されている特許請求の範囲第1項の構 造体。

- 3. 前配少なくとも2層の薄膜体が、いずれも高 分子圧電膜からなり、一定方向の電圧印加によ り伸長または収縮する特性が、隣接する2層の 高分子圧電膜で同じである場合には当該2層を 中間電極膜を介して接合し、隣接する2層の高 分子圧電膜で逆である場合は当該中間2層を中 間電極膜を介さずに接合してなるバイモルフを 使用する特許郡の範囲第2項の構造体。
- 4. バイモルフが2層又は4層以上の偶数層の高 分子圧観膜からなり、一定方向の電圧印加によ り圧電膜が伸長または収縮する方向が任意の隣 接する2層の高分子圧観膜について全て互いに 逆である特許請求の範囲第4項の構造体。
- 5. パイモルフが、電圧印加により伸長または収縮する特性が互いに逆である高分子圧電膜の対の2対以上からなり、隣接する2つの高分子圧電膜対の内側の一対の単位高分子圧電膜は一定

方向の電圧印加により伸長又は収縮する特性が同一であり、したがつて中間電極膜を介して接合されている特許郡水の範囲第3項の構造体。 6. 前記支持体が2つの分割半体からなり、これら分割半体によりバイモルフが挟持される特許 請求の範囲第1項ないし第5項のいずれかの構造体。

7. 前記2つの分割半体が、前記パイモルフの主 可動部位とこれと隣接する部位との境界付近と の非接触部位に強布された接着剤により互いに 固定される特許請求の範囲第6項の構造体。

# 3. 発明の詳細な説明

本発明は高分子圧電膜からなるパイモルフの支持構造に関する。

近年、マイクロホン、ピックアップ、ブザー、スピーカー、光スイッチ、ファン等の振動体として、高分子圧電膜からなる機械電気変換案子としてのパイモルフが注目されている。このような高分子圧電膜からなるパイモルフは、その最も広い

フは一対の高分子圧電膜2a、2bを非導電性接 着剤層 3 を介して接合し、その両側に電極膜 4 a、 4 b を配してなる。製造に際しては、表面電極膜 4a、4bをそれぞれ骰けた一対の圧電膜2a、 2bを接着剤3により接合すればよい。第1図(b) のパイモルフは、それぞれ両面に電極膜4mおよ び5aあるいは電極膜4bおよび5bを非導電性 接着剤3により接合した構造を有する。第1図(c) は、第1図(a)における非導電性接着剤3の代わり に低融点金属を用いたものであり、これを介して 一対の圧電膜2a、2bを接合したパイモルフを 示す。第1図(a)の構造においては圧電膜 2a、2 b に対して電極膜 4 a 、 4 b から一定方向の電圧を 印加したときに、これら圧電膜が伸長または収縮 する特性(即ち分極方向)は互いに逆であり、第 1図(c)の構造においては、圧電膜2×と2bの分 極特性は同一である。とれに対し、第1図(b)の構 造においては、圧電膜2≈と2bの分級方向は通 常は異方向であるが、非導電性の接着剤層3を散 けることにより、分極方向を同一とすることもで

意味において、第1図(a)~(i)に示すよりな一連の **潤層構造体を包含するものである。これら図面に** おいて、類似部分には同一または類似の符号を用 いてあり、1はパイモルフ; 2、2a、2b、2c、 2 d は高分子圧電膜;20は薄膜体;3、3 a、3 b、 3 c は接着剤層;4、4 a、4 b は 表面 電極(膜); 5、5a、5b、5c、5d、5e、5lは中間 ないし内面電極 (膜) (パイモルフ積層構造の内部 層をなす電極)をそれぞれ示す。どのパイモルフ においても、電極4a、4b、5 a 、5 b 等に通 電して、圧電膜2a、2b等に電圧を印加すると、 その方向と圧電体を発現させる分極の方向(以下、 単に「分極方向」と称するとが同方向であるか異 方向であるかによつて圧電膜 2 a 、 2 b 等が伸長 又は収縮し、その合力の結果としてパイモルフ1 が上または下に曲がる。また、逆にパイモルフ1 を上または下に曲げると、冤極4a、4b…等に 一定の電圧が発生する。

第1図(a)~(c)は、それぞれ最も代表的なパイモルフ積層構造を示すもので、第1図(a)のパイモル

きる。なお、第1図(b)の構造において接着剤3として低融点金属を用いる場合は、実質的に第1図(c)の構造と同じとなる。

バイモルフを構成する圧電膜の数は、2以上で あればよい。ただし、良好な変換効率を得るため には、通常22は4以上の偶数の圧電膜が用いられ る(第1図(d)および(e))。また一対の圧覚膜の一 方は、高分子圧電膜でなく、布、紙あるいは圧電 性を有しない高分子薄膜等の薄膜体20であつても よい(第1図(f))。との場合も薄膜体20が、圧電 膜2aの伸長あるいは収縮をその一面において抑 制するため、電圧印加によりパイモルフの曲げ変 形が生ずる。またこの場合、非圧電性の薄膜体20 に電圧印加を行う必要はないので、薄膜体20は電 極5の外に貼付けることもできる(第1図(g))。 また第1図(h)、(i)に示すように、薄膜体20(高分 子圧電膜であつてもよい)は高分子圧電膜の大部 分に散けられていればよく、たとえば第1図(1)の 場合には、内部電極5の露出部を電極端子として 利用してもよい(特開昭 55-125687号参照)。

上記したような構造のものを包含して、本明細帯でいうパイモルフは、少なくとも1層が高分子圧電膜である少なくとも2層の薄膜体を接着剤により接合し、且つ前記の少なくとも1層の高分子圧電膜を挟持しこれに電圧を印加する形態で電極膜を配置してなる可撓性積層構造体ということができよう。

分子圧電膜2mと薄膜体2mとは不均一な応力を 受ける。不均一な応力を受けない様にパイモルフ 1の接着剤3mの導さと同程度の厚さのリード線 端子8 cを設けるためには接着剤3 a の厚さをあ る程度厚くさざるを得ないが、その様を厚さにし たパイモルフ1は、全体として剛性が増加し、一 定の電気入力に対する変形が小さくなり、実用的 でない。したがつてかかる不均一応力はこのよう な構造をとる限り不可避であるが、このような不 均一応力が存在すると、1方の内面電極5 a と他 の内面電極 5 b を接着する接着剤 3 a 、 3 b によ るリード線8 c 付近における接着部が剝離しやす くなる。しかも鮹3図のリード線8c配設部の拡 大図である第4図から知られる様に支持体の付近 には接着剤3a、3bがあるべきにも拘らず、パ イモルフの製造工程及び使用の過程で接着剤がな い空隙部 9 を生じやすいため一層接着部の剝離が 進行しやすくなる。この様な接着部の剝離は単に パイモルフ1が徐々に保持できなくなるという結 果をもたらすばかりでなく、その過程で振動の低

7 a、 7 b とによつて支持固定されている部位 A にリード線端子 8 a ~ 8 c が設けられるのは、部位 A がパイモルフ 1 の振動に対する固定部であるため、リード線端子 8 a ~ 8 c がパイモルフの振動により容易に離脱しないと考えられたためである。

下や不均一振動を招き、電極の破断、リード線の 脱離にも繋がるものである。

本発明はかかる従来の高分子圧気体からなるパイモルフの支持構造の耐久性を改良することを目的とするものである。

本発明のパイモルフ支持構造体は、上述の知見 に基づくものであり、更に詳しくは、下記の構成 要素(a)~(c)からなることを特徴とするものである。

- (a) 少なくとも1層が高分子圧電膜である少なくとも2層の薄膜体を接着剤により接合し、且つ前配少なくとも1層の高分子圧電膜を挟持してれた電圧を印加する形態で電極膜を配置してなるパイモルフ、
- (b) 前記パイモルフを、その主可動部位と隣接する部位で挟持する支持体、および
- (c) 前記パイモルフの主可動部位に隣接する部位とは別の部位で、導電性体を介してパイモルフの電極と導通し、且つパイモルフおよび導電性体とともに支持体により保持されるリード線端子。

以下、本発明を、実施例について更に詳細に説明する。

本発明で対象とするパイモルフは、上記で定義する通り第1図(a)~(1)に示すものを含む最も広義の意味を有するが、ここでは第1図(b)に示すパイモルフを含む実施例を第5図および第6図に、第1図(a)のパイモルフを含む実施例を第7図および第8図に示す。

成極によることなく圧電性を有する高分子フイルム、あるいはそれ自体は圧電性を有しない高分子中に圧電体、たとえばセラミック強誘電体を分散させてフイルム化した圧電体のいずれを用いることもできる。高分子圧電膜2a、2bの厚さははである必要はない。また、圧電膜2a、2bの厚さは同じである必要はない。また、圧電膜2a、2bの下の代りに非圧電性薄膜体を用いる場合のその薄膜体の厚さも上記と同様に2~500μmの範囲のものが好適である。

圧電膜2 a および2 b を接着させる接着剤3 a としては、両者を接着あるいは接合させる能力がある限り、任意のものが用いられる。具体的には例えば、熱可塑性樹脂接着剤、熱硬化性樹脂接着剤、天然高分子接着剤、低融点合金等が用いられる。

支持体 6 としては、パイモルフの少なくとも1 部位を挟持し、リード線端子8 a 、8 b を介して 導電性弾性体11 a 、11 b を支持できる限り任意の

これら2つの実施例のいずれにおいても、第1 図に示す従来例と同様に、パイモルフ1をその固 定部位Aにおいて支持体 6により挟持して支持固 定する。本発明の支持構造体が従来のそれと異な 。る一つの点は、パイモルフ1のとの固定部位Aと は別の部位である接続部位Bに、パイモルフ1の 電極48、4bと電源(図示せず)とを導通する リード線10の端子8mおよび8mならびにパイモ ルフ1の内面電板5 a、5 b と電源とを導通する リード線10の端子 8 c (第5図および第6図に示 す例のみを配設することである。その際、リード 線端子8 a 、 8 b は、それぞれ電極 4 a 、 4 b と 直接接触せず、それぞれ導電性弾性体11 a、11 b を介して電極4a、4bと導通する。また端子 8 c は導電性弾性体11 c を介して内面電極 5 a お よび 5 b と導通する。またとれらの導電性弾性体 11 a、11 b (11 c) およびリード線端子8 a、8 b、 8cは支持体6により保持される。

パイモルフ1の構成について若干触れると、高 分子圧電膜2 a 、2 b としては、成極により又は

ものが用いられる。また第5図~第8図においては、間定部位Aでパイモルフ1を挟持している支持体と、接続部位Bで導電性弾性体I1a、11b等を支持している支持体とが一体である場合を示しているが、これらは別体であつてもよい。

支持体 6 の材料としては、たとえば金属、硬質プラスチック、ガラス或いはこれらを主体とし部位を付ける材等が用いられるが、パイモルフ1 に過大なで物とを接する支持体 6 は、パイモルフ1 に過大なく構の一下力を及ぼさないようにはゴムが弾性体よりを放射をであるととが発生しい。また、ブイモルクを放射をであるとがが発生したパイモルフ1をを発射したパイモルクの半体が対域である必要はない、大力を挟み込み、その後、2 つの半体に支持固定する方法が好ましく採用される。とのような支持体 6 の分割構造は、貿気用差し込み

プラグの分割構造と類似するものである。 2 つに 分割した支持体の半体を互いに支持固定するため には、たとえば接着剤、ピス止め、スプリングに よる押圧等の公知の固定手段が用いられる。いず れの固定方法をとるにせよ、固定部位Aにおける パイモルフ1と支持体6との間、ならびに接続部 位 B におけるパイモルフ1と導電性弾性体 l1 a、 11 b、11 cとの間およびこれら導電性弾性体と支 持体6との間などには、必要に応じて接着剤を塗 布して、支持固定を強化するととができるが、パ イモルフ1の主町動部位(すなわち第5図~第8 図の左方延長部)ならびにこの主可動部位とこれ 化隣接する固定部位Aとの境界付近(境界より約 2 mm 以内)には接着剤を塗布しない方がよい。 なぜならば、接着剤を均一の厚さに流布し且つ流 布部と非強布部の境界線が直線になるように強布 することは難かしいが、このような途布条件が消 されないと、パイモルフ1の振動が同一位相にな り得ず、不均一な振動となり、電気機械変換効率 が低下するためである。

1部6 c などが挿入されていてもよい。このような挿入構造の場合、また第5図かよび第6図に示すよりに内面電極5 a 、 5 b を有する場合には、間定部位 A と接続部位 B の間には空際部9 が形成され、両部位は必然的に分離する。ただしいのでは必然的に分離する。ただがの1部等が接続部Bにないて、することをがある。しかしなりのでいて、ないて、イモルフ1にかかることをできる。したがら、これら部位を離間して設ければ、接続部の場合によいるといて、イモルフ1にかかることがなるになける接着削層3 a 等の剝離のおそれをより一層少なくすることができるので好ましい。

リード線端子 8 a、 8 b、 8 c は、バイモルフ 1の電極 4 a、 4 b、 5 a、 5 b と直接接触せず、 導電性弾性体 11 a、 11 b、 11 c を介して、これら 電極と導通する。導電性弾性体 11 a、 11 b、 11 c の各々は、電極 4 a、 4 b、 5 a、 5 b のいずれ かとそれぞれその一面によつて接触しているが、 リード線端子8 a、8 b としては第5図~第8 図に示す様な薄膜導体に限られず第2図に示した 導電性接着剤展7 a、7 b や同じく第2図に示す リード線の線状端子8 c そのものであつてもよく 一般にリード線の端子と導通しているリード線 部付近の導電体を云い、形状はフイルム状、の ものに限らない。リード線の端子はパイモルフ 1の電極の数の増加に伴ない増加するがいずれの リード線端子もパイモルフ1の接続部位Bに設け られる。部位Bは部位Aとは、パイモルフにおけ る別の部位であれば隣接してもよいが、好ましく は離れた部位として構成される。

本発明の支持構造体においては、支持体 6 が、
パイモルフ1を挟持する部位は、固定部位 A と接続部位 B との 2 個所がある。 この 9 ち、固定部位
A および主可動部位においては、パイモルフの構成 R 、たとえば接着剤層 3 a 中には、リード線端子、支持体の部分等は挿入されることはない。 しかしながら接続部位 B の接着剤 B 3 a 中には、たとえば第7 図および第8 図に示すよりに支持体の

リード線端子8a、8b、8cとの接触に関しては、第7図および第8図のように電極との接触面とは別の面で接触してもよいし、また第5図および第6図に示すように導電性弾性体11a…等の中にリード線端子8a等を挿入ないし埋め込む形態で両者の接触をはかることもできる。

導電性弾性体としては高分子圧電膜2 a および2 b よりもヤング率が小さく、体積固有抵抗が10<sup>-1</sup>~10<sup>5-5</sup> g cm 以下であり前述のリード線端子との関係を満たし、電極上に設けられ、支持体6により保持され得るものであれば任意のものが用いられる。好ましく用いられる例としては例えば網、銀、アルミニウム、鉄、錫、カーボン等の導電性微粉末がゴム中に分散された云わゆる導電性ゴムが挙げられる。

導電性弾性体!1 a、11 b、11 c の各々の厚さは 通常 0.05~3mmのものが用いられるが支持構造を 小型化できる点で薄い方が良い。

本発明におけるパイモルフ1の支持構造は上記 に示した様な構造である故、パイモルフ1が挟持

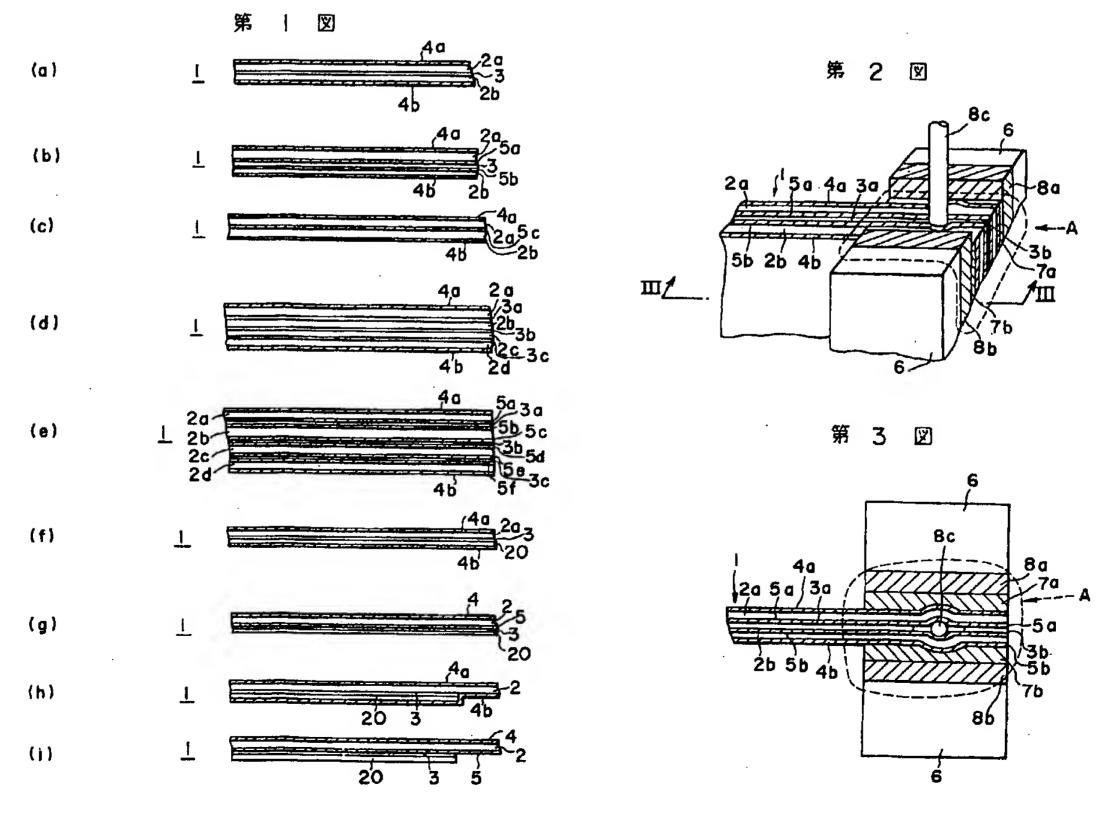
### 4. 図面の簡単な説明

第1図(a)~(i)は、それぞれ本発明の構造体に使用され得るパイモルフの積層構造の例を示す厚さ方向断面図である。第2図~第4図は、従来のパイモルフ支持構造体の一例を示すものであり、第2図はパイモルフ支持部付近の一部切欠部分拡大

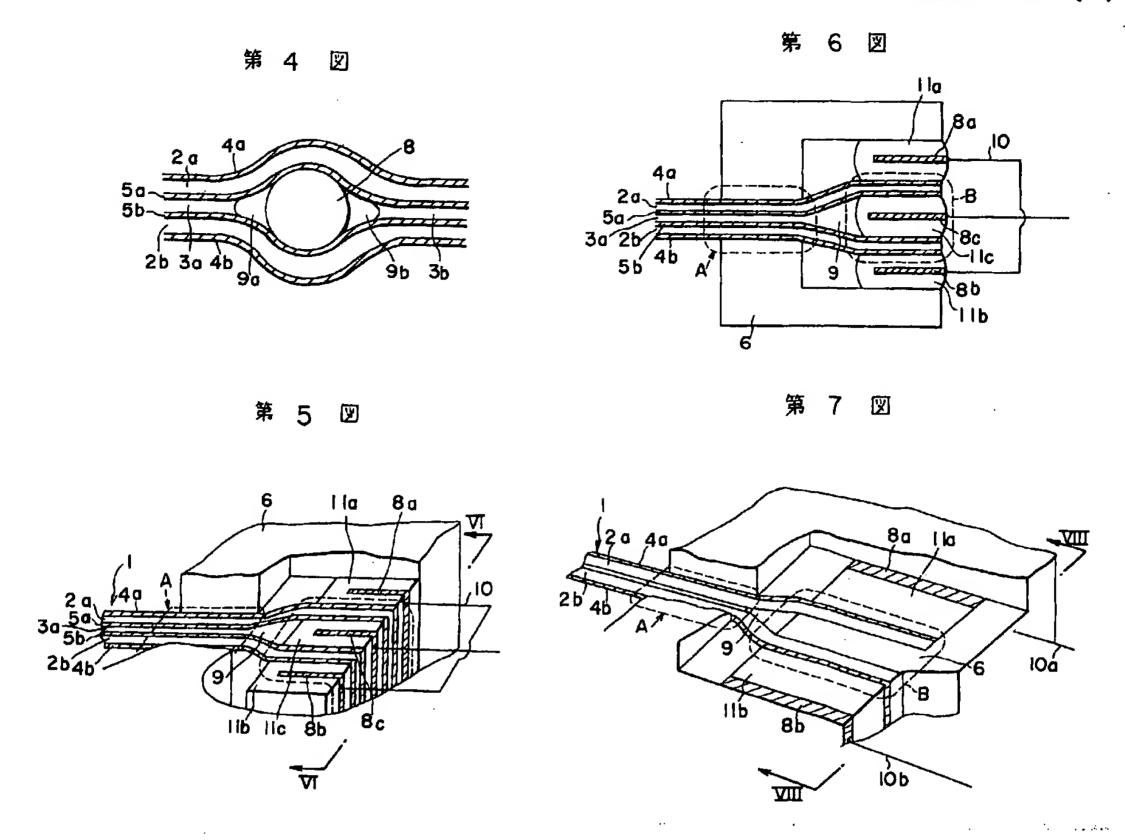
新視図、第3図は第2図のⅡ-Ⅱ線に沿つて取つた断面図、第4図は第3図の接合固定部の拡大図である。第5図と第6図の組むよび第7図と第8図の組は、それぞれ本発明のパイモルフ支持構造体の一例を示し、第5図および第7図は、それぞれでれ、パイモルフ支持部付近の一部切欠部分拡大新視図、第6図および第8図は、それぞれ第5図MーNの数かよび第7図のMI-MI線に沿つて取つた断面図である。

1 …パイモルフ、2、2a~2c…高分子圧電膜、20…薄膜体、3、3a~3c…接着削層、4、4a、4b …表面電極、5、5a~5c…内面電極、6…支持体、7a、7b…導電性接着削、8a~8c…リード線端子、10…リード線、11a~11c…導電性弾性体、A…パイモルフの固定部位、B…パイモルフの接続部位。

# 出願人代理人 猪 股 清



-368-



第 8 図

